

SIMPLY 6S



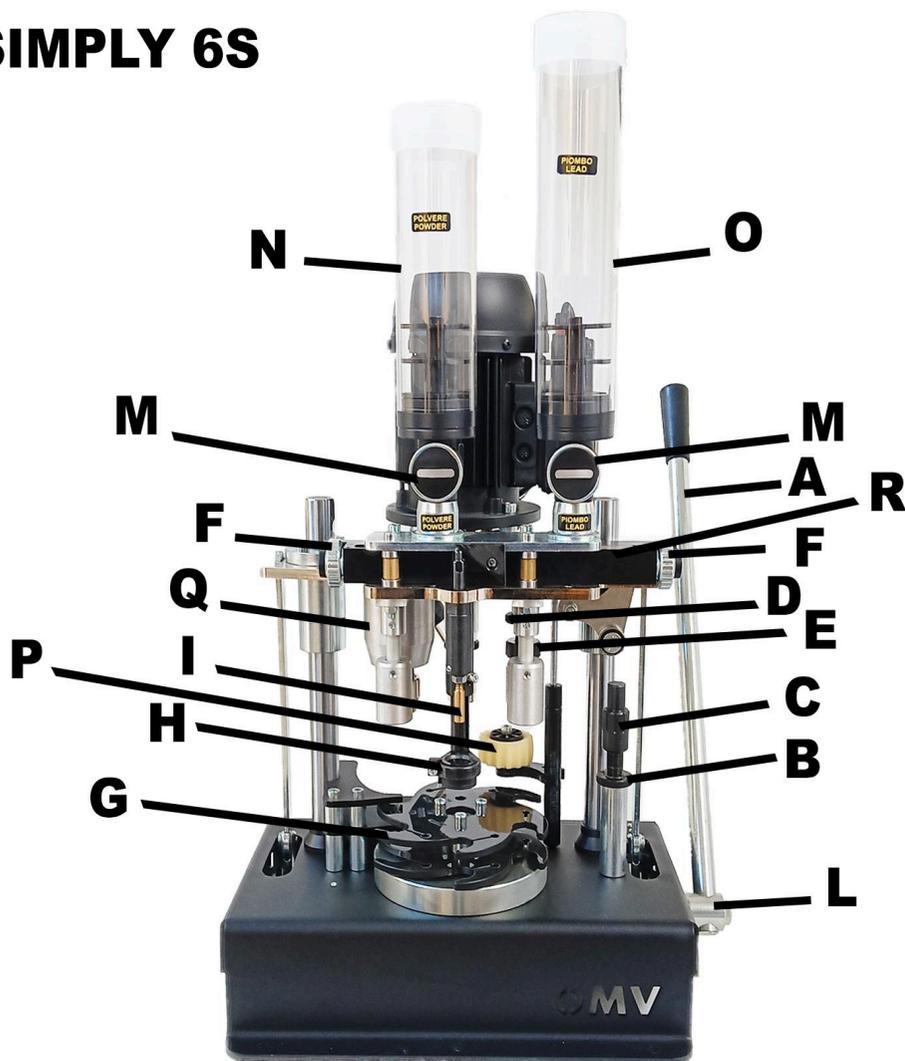
PRESSA ROTATIVA SIMPLY 6S

- A Leva di manovra pressa
- B Ghiera bloccaggio regolatore altezza cartuccia finita
- C Regolatore altezza cartuccia finita
- D Ghiera bloccaggio regolatore altezza incisore
- E Regolatore altezza incisore
- F Ghiera regolazione dosatori polvere e piombo
- G Disco rotante
- H Guida borre
- I Spingi borra
- L Regolatore leva di manovra
- M Rubinetti chiusura serbatoi polvere e piombo
- N Tubo serbatoio polvere
- O Tubo serbatoio piombo
- P Spugna oliatura bossolo
- Q Testina orlatrice
- R Barra micrometrica

La pressa è disponibile nei seguenti calibri : 12-16-20-24-28-32-410

SIMPLY 6S chiusura in tre passaggi (incisione, ribassatura ed orlatura) può caricare bossoli nuovi, oppure bossoli sparati, ma rigenerati precedentemente fuori dalla macchina.

La pressa è stata progettata cercando di renderla molto semplice nella regolazione iniziale e nell'uso durante il caricamento, infatti una volta acquisita la dovuta esperienza, bastano poche semplici operazioni per cambiare calibro e regolare la macchina.



Il sistema di dosatura polvere e piombo viene eseguito tramite una barra dosatrice e pomelli micrometrici per la regolazione delle dosi; la barra è dotata di un sistema di vibrazione meccanico per assestare polvere e piombo, ed avere meno errore possibile.

Per il serbatoio polvere, viene utilizzato un tubo apposito in vetro, al fine di non trasmettere cariche elettrostatiche al prodotto, rendendolo più scorrevole e di conseguenza dosi più precise.

Per l'incisione del bossolo abbiamo utilizzato un sistema ad innesto rapido rotante, per riprendere le vecchie pieghe di stellatura dei bossoli già sparati. Solitamente per i bossoli nuovi si usa un incisore in acciaio, mentre per bossoli di recupero che hanno già una vecchia piega è consigliabile utilizzare un incisore apposito in plastica.

Nella stazione di chiusura della cartuccia abbiamo un orlatore in acciaio temperato, montato su un supporto con due cuscinetti a sfera, trainato da cinghia dentata con un motore elettrico 220 volt. Il motore gira a 1400 giri, ma vi è un rapporto di riduzione che riduce i giri a 900 facendogli acquistare anche potenza. Questo sistema fa sì che il surriscaldamento del motore non venga trasmesso alla bobina orlatrice.

La macchina può essere usata in modo semiautomatico, cioè con tutte le stazioni attive, e ad ogni tirata di leva uscirà una cartuccia finita, oppure escludendo i dosatori polvere e piombo anche in modo manuale.

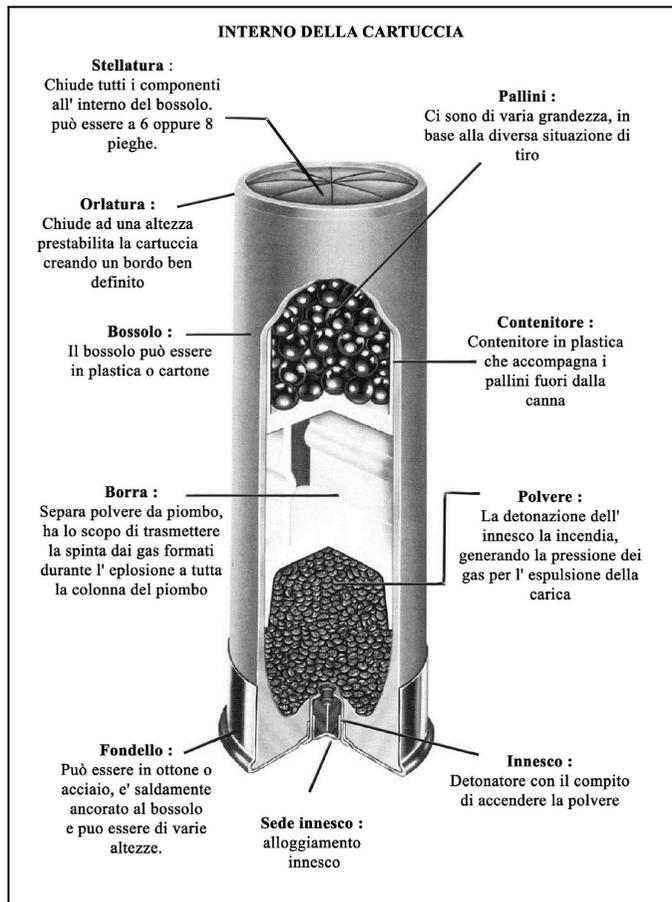
Ad esempio possiamo riempire bossoli con polvere e piombo con dosatori esterni, ed usare la macchina soltanto per la crimpatura ed orlatura, questo grazie anche al disco rotante che può essere ruotato avanti e indietro manualmente, come se fosse una semplice pressa mono stazione e quindi poter anche ripassare la chiusura. Molto comodo per effettuare campionature.

Il cambio calibro si effettua sostituendo il disco rotante, incisore, ribassatore ed orlatore.

Su tutte le macchine è possibile montare il sistema di movimentazione pneumatico, oppure con centralina pneumatica dove con un semplice pulsante possiamo far scendere la pressa e risalire, evitando di tirare la leva.

ISTALLAZIONE

Bloccare la macchina su un piano di lavoro ben stabile tramite i suoi fori di fissaggio, se lavoriamo in piedi dovremo avere la pressa ad un'altezza comoda, posizionata su un piano da terra di circa 120-130 cm, questo per avere il leveraggio ad una angolazione giusta con il nostro gomito ed avere uno sforzo minore. Collegare spina alimentazione motore ad una presa elettrica e posizionare il cavo in modo che non sia di ostacolo durante la discesa e salita della pressa.



INCISIONE



RIBASSATURA



ORLATURA



Descrizione fasi di lavoro SIMPLY 6S

Stazione N.1 : Inserimento bossolo nuovo per entrata polvere

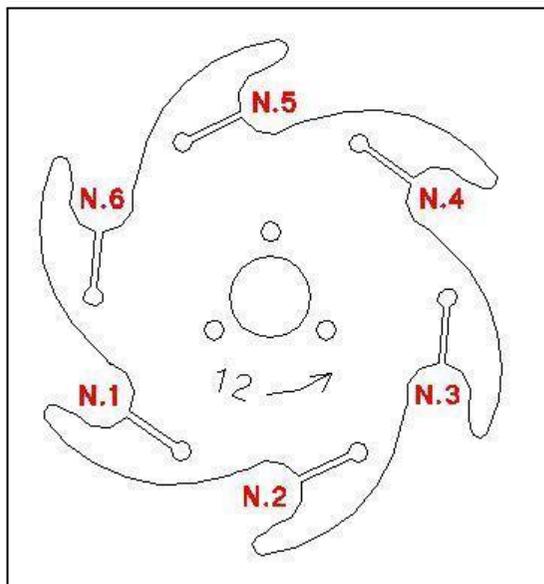
Stazione N.2 : Inserimento borra e spintore borra

Stazione N.3 : Inserimento dose piombo

Stazione N.4 : Stellatura bossolo

Stazione N.5 : Ribassatura bossolo

Stazione N.6 : Oratura e chiusura della cartuccia poi espulsione



FASE 1

Come prima cosa assicurarsi che i rubinetti dei serbatoi siano chiusi in posizione orizzontale e riempire il serbatoio di destra con piombo e quello di sinistra con polvere. Ora possiamo regolare l'altezza dell'orlatura, inserire un bossolo vuoto nuovo in una qualunque stazione e ruotare il disco manualmente fino a portarlo nella posizione (N.6 per pressa 6S) accendere il motore e abbassare la leva **A** fino in battuta, per creare un orlo tondo. Riportare la leva in posizione iniziale, in questo modo avremo l'espulsione della cartuccia dalla macchina. Tramite un calibro per la misurazione controllare la lunghezza del bossolo che abbiamo ottenuto, e nel caso non sia a misura giusta, allentare la ghiera di bloccaggio **B** e regolare il pomello **C** (Vedi foto sotto) in (+ -), serrare nuovamente la ghiera di bloccaggio. Ripetere l'operazione sul bossolo fino a quando non avremo la misura desiderata.

Questa è la misura della cartuccia finita; poi durante il caricamento e' possibile variare l'altezza in base al risultato che si ottiene, in quanto durante tutte le fasi di caricamento simultanee, alcune quote potrebbero di poco variare.

FASE 2

Passiamo ora alla regolazione dell'incisore, cioè la stazione N.4

Inserire un bossolo nuovo in questa stazione e tirare la leva **A** fino in battuta poi tornare indietro. Controllare le pieghe sul bossolo ed eventualmente regolare l'altezza tramite il regolatore **E** dopo avere allentato la sua ghiera **D**.

L'incisione sul bossolo deve risultare simile a quella in foto allegata sopra; se è di più si rischia di piegare il bossolo, se è di meno si potrebbe presentare un foro al centro della chiusura cartuccia finita. E' possibile modificare l'altezza dell'incisione anche durante il caricamento, regolando l'incisore poco per volta in base al risultato finale che si ottiene. (Attenzione: per una corretta chiusura stellare utilizzare sempre bossoli svasati).

Per il caricamento di bossoli nuovi utilizzare incisore in acciaio, mentre per quelli già sparati è consigliabile l'utilizzo di incisore in plastica che favorisce il perfetto riallineamento alle vecchia incisione.

FASE 3

Regolazione dosaggio piombo posto sopra la stazione N.3

Inserire un bossolo vuoto in questa stazione; dopo aver aperto il rubinetto serbatoio piombo **M** tirare la leva di manovra e scaricare una dose all'interno del contenitore magnetico fornito. Tramite bilancia pesare la dose, ed agire di conseguenza sul regolatore **F** per modificare eventualmente la dose. Ripetere la procedura fino al raggiungimento della dose prevista. Attenzione, prima di passare alla fase successiva e regolare la polvere, bisogna chiudere il rubinetto del serbatoio e posizionare l'apposito contenitore sotto ad dosatore.



FASE 4

Regolazione dosaggio polvere, posto sopra la stazione N.1

Seguire la medesima procedura descritta nella fase 3, regolando la dose polvere tramite il regolatore **F** di sinistra, tenendo conto che ogni tacca corrisponde circa a 0,01 gr. (dipende dal tipo di polvere che si sta utilizzando). E' consigliabile arrivare alla giusta dose gradualmente.

Una volta raggiunta la dose desiderata, tenere da parte un bossolo con la polvere all'interno, che servirà per la prossima regolazione dello spingiborre.

FASE 5

Regolazione spingi borra stazione N.2.

Per regolare questo passaggio, cioè la pressione dello spingi borre **I** sulla borra all'interno del bossolo, è necessario utilizzare il bossolo con la dose della polvere precedentemente messo da parte.

Inserire il bossolo nella stazione 2 con all'interno la borra che intendiamo utilizzare.

Dopo aver prima allentato il dado del regolatore **I**, avvitare la barra spingitore tutta in alto, azionare la leva di comando fino in battuta, e tenerla forzata in quella posizione; a questo punto fate scendere lo spintore svitandolo fino a quando arriva in appoggio sulla borra e bloccare il dado. Importante che la borra arrivi ad appoggiarsi sulla polvere.

INIZIO LAVORO CON BOSSOLI NUOVI .

Inserire un bossolo nuovo vuoto nella stazione N.1 cioè sotto la stazione inserimento polvere. Aprire il rubinetto polvere in posizione verticale (**M**) Proseguire azionando la leva di manovra fino in battuta e risalita (**A**). Giunti alla stazione 2 inserire la borra manualmente direttamente dentro il bossolo e inserire anche un bossolo vuoto nella stazione N1. Continuare il ciclo fino alla stazione 3 dove andrà aperto il rubinetto del piombo (**M**). Proseguire con lo stesso procedimento fino al termine del ciclo. Ogni volta che tireremo la leva **A** uscirà una cartuccia finita.

CARICARE BOSSOLI RICICLATI

Se vogliamo caricare bossoli riciclati (già sparati) possiamo farlo, bisogna prima averli ricalibrati ed innescati a parte con attrezzature idonee, poi si possono montare nella macchina come descritto per i bossoli nuovi. Per l'inserimento della borra con questo tipo di bossolo è necessario utilizzare l'apposito guida borre (**H**) il quale scende all'altezza giusta allentando la vite laterale.

PROCEDURA PER FINE CICLO DI LAVORO

Giunti alla fine del caricamento, vogliamo terminare il ciclo di lavoro; procedere in questo modo: una volta inserito l'ultimo bossolo nella stazione 1, tirare la leva di manovra (**A**), quindi la macchina inserirà su quel bossolo la dose di polvere, per poi spostarlo sotto la stazione 2. chiudere il rubinetto del dosatore a posizionare il contenitore fornito sotto al dosatore per raccogliere la polvere rimasta in circolo. Inserire la borra e tirare la leva (**A**), a questo punto l'ultimo bossolo sarà posizionato sotto la stazione 3 piombo. Continuiamo fino ad arrivare sotto la stazione 4 incisione, e chiudere il serbatoio piombo e posizionare il contenitore per la raccolta del piombo rimasto in circolo. Procedere ancora avanti fino all'espulsione dell'ultima cartuccia.

Se vogliamo estrarre i serbatoi (**N O**) per svuotarli da polvere e piombo fare in questo modo: portare in posizione orizzontale il rubinetti **M**, posizionare i contenitori sotto ad ogni serbatoio e scaricare la polvere e il piombo residuo all'interno del dosatore muovendo la macchina in su e in giù tramite la leva **A** per circa 3 volte. A questo punto possiamo sfilare i dosatori dalla macchina in sicurezza.

COME SMONTARE BOBINA ORLATRICE E INCISORE

Per smontare la bobina orlatrice è molto semplice, usare due cacciaviti, uno inserito nel foro che si trova nel perno proprio sopra l'orlatore, ed uno posto direttamente sull'orlatore. Facendo forza contraria con questi due cacciaviti la bobina si svita.

Per smontare la testina di incisione che è tenuta su magneticamente, basta soltanto tirarla verso il basso con decisione.

MANUTENZIONE

Tenere pulita la macchina da pallini e polvere residua ed oliare periodicamente le due guide portanti della macchina, così da favorirne lo scorrimento. Il tempo, le situazioni climatiche e l'umidità possono intaccare i materiali anche se trattati, quindi, onde prevenire questi problemi, passare con un panno leggermente unto su tutte le parti metalliche zincate, così da non favorire la comparsa di ruggine. In alternativa si può usare anche olio spray.



NOTE DA LEGGERE

*Per la scelta del bossolo tenere in considerazione che per la chiusura stellare va utilizzato bossolo svasato, mentre per fare orlo tondo non deve essere svasato.

* Attenzione se durante il ciclo di caricamento ci fermiamo per una pausa prolungata o abbandoniamo il lavoro, tenere in considerazione che la sosta avrà fatto riaprire le pieghe della stellatura dell' ultima cartuccia. E' necessario toglierla dal disco e riavvicinare le pieghe con qualche attrezzo anche artigianale, può andare bene un tubicino della misura adeguata per spingere giù le pieghe, se non facciamo questa operazione l'orlatura finale verrà fatta male.

* Inserire olio nell'apposita spugna e regolarla in modo che vada a toccare il bossolo al suo passaggio lasciando la plastica unta, questo vi permette di avere una migliore chiusura della cartuccia, evitando anche un eventuale surriscaldamento dell' orlatore.

Con un piccolo pennello oliare ogni tanto anche la boccola del calibratore, vedremo subito un miglioramento in qualità e avremo anche minor sforzo sulla pressa.

* Per l'inserimento della borra con bossoli nuovi non e' necessario usare lo strumento guida borra , che invece e' necessario usare con bossoli di recupero.